

MEGA – HALF-AUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINE – BS-450SA



- Half-automatische bandzaagmachine
- Recht zagen (*optie: verstekzagen*)
- Zaagbladafmetingen: 41 B x 1,3 D x 4670 L mm
- Zaagsnelheid: 25, 32, 42, 55, 70, 80 m/min (*optie: Variabel snelheid 20 – 80*)
- Zaagcapaciteit: 0° 460 mm
 optie 45° 320 mm



Mega BS-450SA



Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be

MEGA – HALF-AUTOMATISCHE BANDZAAGMACHINE – BS-450SA



1. Een goede zaagbladspanning systeem en geleidingen, houden het zaagblad uitgelijnd en onder constante belasting op elk ogenblik.
2. Een hydraulisch gestuurde zaagvoeding zorgt voor een constante snijsnelheid ongeacht de werkstukdoorsnede.
3. Een aangedreven borstel, constant gespoeld door koelvloeistof, houdt het zaagblad en de geleidingsblokken spaanvrij voor beter snijden.
4. Een ijlgang en normale voedingsselector zijn aanwezig om zaagblad in positie te brengen.

Kenmerken

1. Veiligheids- en thermische overbelastingsschakelaars
2. Goede afscherming van zaagblad en wielen
3. Zaagblad schakelt automatisch uit als de zaagcyclus is uitgevoerd.
4. Lage voltage en nulspanning bediening
5. Een sensor voor het breken van het zaagblad (optioneel)
6. Centraal bedieningspaneel
Alle bedieningsknoppen van de machine zijn samengebracht op een overzichtelijk paneel.
7. Hydraulische quick-action spanklem
Hydraulische spanklem. Tandlat en druk-bekken. Makkelijk te regelen volgens afmetingen.
8. Voedingsmechanisme
Cilinder heft het materiaal op om de voeding makkelijker te doen verlopen.
9. Automatische stijgen zaagarm
De zaagarm stijgt automatisch naar de ingestelde hoogte, afhankelijk van het te verzagen materiaal.
10. Unieke voedingsbediening
Deze unieke voedingswaarde bedieningssysteem met ingeboude temperatuur en druk compensatie zorgt voor uitstekende prestaties. De voedingswaarde bediening zorgt voor een constante snijwaarde.
11. Mechanisch aangedreven zaagbandborstel.
12. Snelle aanpassing van de carbide zaagband geleidingen.
Om het zaagblad te vervangen of de herpositionering van de geleidingsarmen, zijn er twee hefboomen in de zaaggeleiders opgenomen om deze bewerkingen snel en efficiënt uit te voeren.
13. Zaagbandsnelheid bewaking (optioneel)
Het beschermt het apparaat tegen schade door overbelasting van het zaagbelasting, maar de machine wordt ook uitgeschakeld bij vastlopen of breken van het zaagblad.

Mega BS-450SA



Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be




Standaarduitrusting

- Gereedschappen met gereedschapskoffer
- Rollenbaan van 1,5 m met verticale geleidingsrollen
- Bandreiniging d.m.v. staalborstel
- Zaagband blad
- Handleiding (origineel)

Opties

- Automatische spaantransportband
- Variabele bladsnelheid
- Verstekzagen
- Extra rollenbaan

Technische kenmerken

Model	BS-450SA	
Zaagcapaciteit	mm	 Ø 460  460 L x 407 B
Verstekzagen	mm	 Ø 320 (bij 45° optie)
Zaagblad	mm	41 B x 1,3 D x 4670 L
Zaagblad snelheid	m/min	25, 32, 42, 55, 70, 80 Variabel snelheid 20 – 80 (optie)
Motorvermogen	kW	Zaagblad 5,6; Hydraulische groep 1,5; koelinstallatie 0,1
Volume verpakking	mm	2450 x 1270 x 1890 mm
Netto / bruto massa	Kg	1500 / 1750

Mega BS-450SA



Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be