

UZMA – PLAATSCHAAR

- CNC variabele plaatschaar
- Snijhoek hydraulisch regelbaar
- CNC bediening - CybeleC DNC 61G
- Snijcapaciteit: 42 kg/mm² 6 – 10 – 13 – 16 – 20 – 25 – 40 mm
70 kg/mm² 4 – 6 – 8 – 10 13 – 15 – 25 mm
- Snijlengte: 3100 – 4100 – 6100 mm



HVS 3010



Uzma – HVS-serie



Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be

UZMA – CNC variabele plaatschaar – HVS

HVS variabele knipscharen hebben een stalen frame en door de stijve constructie is er een minimale doorbuiging tijdens het bedienen. De snijhoek wordt hydraulisch geregeld, het verminderen van het raakvlak zorgt voor het verminderen van de vervorming voor dunne smalle stroken, ook stijgt de snijkwaliteit hierdoor en het aantal sneden per minuut. De mesbalk op de HVS machine heeft geharde glijbanen en werkt tussen lagers, zodat smering geelimineerd is en bladspeling kan mechanisch of hydraulisch geregeld worden. De machines zijn uitgerust worden CNC bediening. Bij CNC bediening moet de bediener eenvoudig de materiaalsoort, de plaatdikte, de snijlengte en snijbreedte ingeven en de machine rekent alles uit, mespositie, snijhoek en positie achteraanslag.



Standaard

- CNC bediening – Cybelec DNC 61G
- Automatische afknijplengte (slag) geregeld door CNC
- Automatische regeling van achteraanslag, door CNC
- Automatische snijhoek regeling door CNC
- Automatische en hydraulische regeling van mes gat door CNC
- Automatische berekening van snijfuncties volgens gebruikt materiaal
- Automatisch omhoog draaien van achteraanslag
- 1 m flip-up open vingerafscherming met schakelaar bescherming
- Automatische centrale smering
- Afschermpanelen achteraan en fotocel achteraan
- Achterste glijplaten
- Schaduwlijn verlichting
- Vierkante arm met schaal, T-gleuven en kantelbare stop
- Ondersteun arm met schaal, T-gleuven en kantelbare stop (op 2,5 en 3 m: 2 stuks – op 4 m: 3 stuks – op 6 m: 5 stuks)
- Variabele snijhoek
- Aanvoertafel met kogels
- Hydraulische snij- en terugkeerverplaatsing

Technische kenmerken

		HVS 3010	HVS 4020	HVS 6040
Snijlengte A	Mm	3100	4100	6100
Snijcapaciteit bij 42kg/mm ²	Mm	10	20	40
Snijcapaciteit bij 70kg/mm ²	Mm	6	13	25
Knijphoek	°	0,5-2	0,5-2,5	0,5-3
Neerhoud cilinder	Aantal	14	18	36
Slagen per min	1/min	12-22	6-11	1-2
Druk	Ton	24	67	210

Uzma – HVS-serie

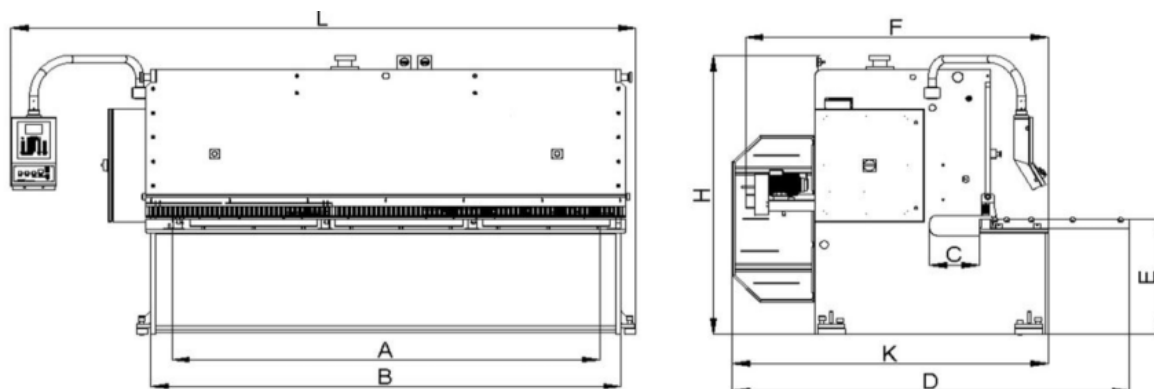


Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be

Achteraanslag	Mm	1000	1000	1000
Achteraanslag snelheid	Mm/s	110	110	110
Olie tank	L	260	500	1000
Hoofdmotor vermogen	kW	22	37	75
Achter aanslag motor	kW	1,1	1,1	2,2
Mes gat regeling	Mm	0,05 – 1,3	0,05-2,3	0,05-5,5
Aantal plaatsteunarm		2	3	5
Tafellengte B	Mm	3640	4800	7030
Keeldiepte C	Mm	350 (optie 500 mm)	350 (optie 500 mm)	350 (optie 500 mm)
Machine breedte D	Mm	3000	3270	4120
Tafelhoogte E	Mm	910	1000	1250
Breedte K	Mm	2425	2700	3790
Transport breedte F	Mm	2265	2355	3790
Hoogte H	Mm	2250	2700	5820
Lengte L	Mm	5100	6220	9550
Massa	Kg	11000	31000	162500



Andere types

HVS 3006, HVS 3013, HVS 3016, HVS 3016, HVS 3020, HVS 3025, HVS 4010, HVS 4013, HVS 4016, HVS 4025, HVS 6006, HVS 6010, HVS 6013, HVS 6016, HVS 6020, HVS 6025.

Uzma – HVS-serie



Eldis NV
Tel. 057 21 75 75
Website: www.eldis.be

A. Dehemlaan 5A
Fax 057 21 72 27

8900 Ieper
Email: info@eldis.be